

Kurzbeschreibung

Tremco JS562 ist ein hochelastischer, neutralvernetzender, schnell aushärtender Zweikomponenten-Silikondichtstoff, der gezielt für die Fertigung von Isolierglaseinheiten entwickelt wurde.

Anwendungsbereich

Tremco JS562 wird im Bereich der Fertigung von Isolierglaseinheiten eingesetzt. Die Verwendung erfolgt in Verbindung mit einem PIB-Primärdichtstoff wie Tremco JS680.

Produktvorteile

- ideal für die Fertigung von Isolierglaseinheiten für den Glasbau
- hervorragende Haftung auf den meisten Glasbausubstraten
- hervorragende Elastizität und Rückstellvermögen
- hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Ozonwirkung und extreme Temperaturen
- schnell aushärtend – Isolierglaseinheiten sind schnell einsatz- und transportbereit
- uneingeschränkt mit Primärdichtstoff Tremco JS680 PIB verträglich

Farbe

Standard

1. Komponente: Weiß
 2. Komponente: Schwarz
 Dichtstoffgemisch: Dunkelgrau

Schwarz

1. Komponente: Weiß
 2. Komponente: Schwarz
 Dichtstoffgemisch: Schwarz

Packung

Lieferform:

- Standard
 190-Liter-Fass Grundstoff und
 17-Liter-Gebinde Härtungsmittel
- Schwarz
 190-Liter-Fass Grundstoff und
 18-Liter-Gebinde Härtungsmittel

Technische Daten Tremco JS562 Zweikomponentiger Silikondichtstoff

	Norm	Eigenschaften/Verhalten	
Zusammensetzung		Neutralvernetzender, hochmodularer Silikondichtstoff	
Spezifisches Gewicht		Standard	Schwarz
Grundstoff		1,33	1,33
Härtungsmittel		1,38	1,05
Gemisch		1,34	1,31
Modul bei 100 % Dehnung	ISO 8339, bei + 23 °C ISO 8339, bei + 100 °C 105 – 115 psi (ASTM C-1135, H-Block)	0,8 MPa 1,02 MPa 720 – 790 Pa	
Bruchdehnung	ISO 8339 ASTM D-412, C-Scheibe ASTM C-1135, H-Stück	275 – 300 % 275 – 300 % 175 – 200 %	
Volumenschwund	ISO 10563	1,8 %	
Gewichtsverlust	ASTM C-792	0,85 %	
Rückstellvermögen	ISO 7389	100 %	
Extrusionsgeschwindigkeit	ASTM C-603	3 Sekunden	
Verformungs- und Fließverhalten	ASTM C-639	Keins	
Shore-A-Härte	ASTM C-661	31 – 35	
Hautbildung	ASTM C-679	< 4 Stunden (i. d. R. 2 Stunden)	
Hitzealterungseffekte	ASTM C-792	Test bestanden – keine Veränderungen	
Witterungsverständigkeit	ASTM C793	Test bestanden – keine Veränderungen	
Schälversuch 21 Tage bei + 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit	ASTM C-794	auf Glas 3,85 kN/m auf Glas 3,85 kN/m (+ 7 Tage Wassereinwirkung) auf Aluminium 4,55 kN/m auf Aluminium 3,50 kN/m (+ 7 Tage Wassereinwirkung) Bei Versagen treten grundsätzlich kohäsive Brüche auf.	
Beständigkeit unter zyklischer Wechselbeanspruchung	ASTM C-719	Glas – Test bestanden Aluminium – Test bestanden	
Reißfestigkeit	ASTM D-624; C-Scheibe	7,88 – 8,76 kN/m	
Zugfestigkeit	200 – 210 psi ASTM D-412, C-Scheibe 130 – 150 psi ASTM C-1135, H-Stück	1,37 – 1,44 MPa 0,89 – 1,03 MPa	
Bewegungsaufnahme	ASTM C-719	± 25 %	
Temperaturbeständigkeit		– 54 °C bis + 149 °C	
Mischverhältnis (der Lieferpackung entsprechend)		Standard	Schwarz
Volumenbasiert		11,70 : 1	10 : 1
Gewichtsbasiert (nur zu Informationszwecken)		10,68 : 1	13 : 1
Toleranzbereich (volumenbasiert)		Standard	Schwarz
		10 : 1 bis 13 : 1	9 : 1 bis 12 : 1

Verwendungshinweise

Verträglichkeit

Im Glasbau eingesetzte Dichtstoffe oder andere Stoffe, die auf oder in die unmittelbare Nähe der Kanten der Isolierglaseinheit gelangen, müssen mit Tremco JS562 verträglich sein. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an Ihren Tremco illbruck-Händler.

Untergrundvorbereitung

Glas

- Um eine gute Haftung zu gewährleisten, muss der Untergrund mit einem milden, seifenfreien, keinen Film bildenden Reinigungsmittel gründlich gereinigt und anschließend mit heißem klarem Wasser abgespült werden, um alle Rückstände des Reinigungsmittels restlos zu entfernen.
- Die Glasoberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen oder Fingerabdrücken sein.
- Bei weich Low-E-beschichteten Isoliergläsern ist eine Randentschichtung erforderlich.

Metall

Um eine gute Haftung zu gewährleisten, müssen Metallabstandhalter frei von Trennölen, Oxiden oder anderen Verunreinigungen sein.

Aufbringung

- Tremco JS562 wird mit dem entsprechenden Dosier- und Mischset verarbeitet. Die Schläuche für das Härtungsmittel müssen PTFE-beschichtet sein, um das Austreten von Flüssigkeit durch die Schlauchwand zu verhindern.
- Weitere Hinweise zur Fertigung von Isolierglaseinheiten erhalten Sie beim technischen Kundendienst von Tremco illbruck.

Reinigung

Die verwendeten Werkzeuge müssen sofort nach Gebrauch mit Isopropanol oder MEK gereinigt werden.

Sicherheitshinweise

Die Hinweise auf dem Datenblatt zu Produktsicherheit und Gesundheitsrisiken sind vor dem Gebrauch gründlich zu lesen und entsprechend zu beachten.

Lagerung

In trockener, sonnengeschützter Umgebung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C lagern.

Haltbarkeit

Grundstoff

Originalverpackte, ungeöffnete Behälter sind bei entsprechender Berücksichtigung der Lagerungshinweise 12 Monate haltbar.

Härtungsmittel

Originalverpackte, ungeöffnete Behälter sind bei entsprechender Berücksichtigung der Lagerungshinweise 9 Monate haltbar.

Garantie

Die Herstellung der Produkte von Tremco illbruck unterliegt einer strikten Qualitätsnorm. Wenn ein Produkt (a) den schriftlichen Hinweisen von Tremco illbruck entsprechend und (b) in dem von Tremco illbruck empfohlenen Anwendungsbereich eingesetzt wurde und sich als fehlerhaft erweist, wird es kostenlos ersetzt. Die Veröffentlichung dieses Datenblatts erfolgt nach bestem Wissen, für die Richtigkeit der enthaltenen Informationen kann jedoch keine Haftung übernommen werden.

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco illbruck Anwendungstechnik jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen.

Stand der Herstellerangaben 07/10. Technische Änderungen vorbehalten.
Aktuellste Version finden Sie unter www.tremco-illbruck.com